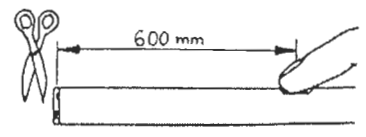
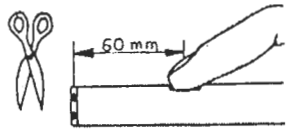
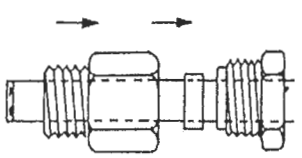
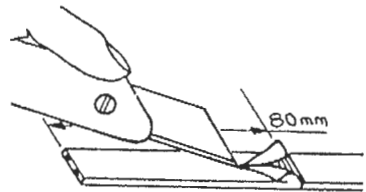
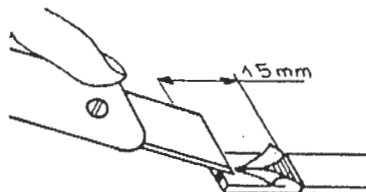
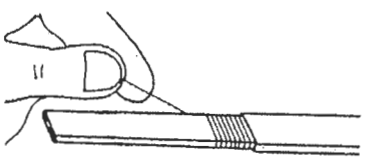
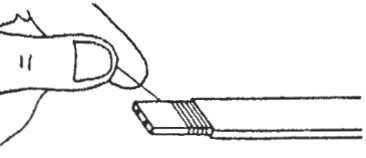
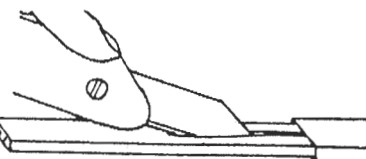
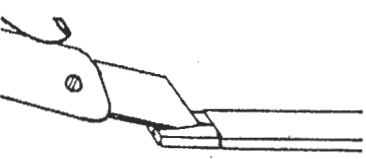
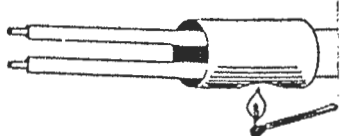
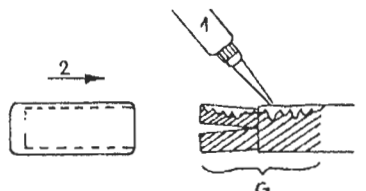




RACCORDEMENT (A)	OPERATIONS	EXTREMITE (B)
	A : Introduire la sortie de calorifuge , s'il y a lieu.	
	Repérer la dépression sur le ruban et couper celui ci aux longueurs indiquées.	
	Introduire l'ensemble du presse-étoupe dans le cas ou il n'y a pas de sortie de calorifuge.	
	Dénuder la gaine extérieure sur la longueur indiquée	
	Débobiner le fil résistant et le couper de façon qu'il soit recouvert par l'isolant extérieur.	
	Fendre l'isolant intérieur au centre pour obtenir 2 conducteurs isolés séparés	
	A : Mettre en place la gaine thermorétractable et la rétreindre. B : Encoller la zone G et mettre en place le capuchon.	
	Pour les version avec tresse A : Ménager un trou dans celle-ci pour permettre aux terminaisons de traverser B : Recouvrir le capuchon et sertir la cosse d'extrémité.	

 **ELTRACE**
Tel: +33 (0) 1 64 62 04 40 info@eltrace.com
Fax: +33 (0) 1 64 62 00 54 www.eltrace.com

Notice de montage
Kit de terminaison ELKS-1
Pour ruban chauffant type ELP-S

Ce plan est la propriété de **eltrace S.A.S.** et ne peut être ni copié, ni reproduit, ni communiqué à des tiers sans l'autorisation écrite de **eltrace S.A.S.**

N° DE PLAN : /

Rév. : /

Folio : /